

Стандарти

EN ISO 14341-A	AWS / ASME SFA-5.18	DIN 8559	W. Nr.
G 42 4 C/M 3Si1	ER70S-6	SG 2	1.5125

Описание и приложения

Плътна тел с медно или бронзово покритие, за заваряване в C1 (CO₂) или M21 (Ar/CO₂) газова защитна среда. Подходяща за заварки на нисколегирани стомани, с якост на опън непревишаваща 590 N/mm².

Вид стомана	HRN	DIN (W. Nr.)		EN / ISO
Конструкционни стомани	Č 0261 to Č 0545	St 33 (1.0035) to St 52-2N (1.0050)		S 185 to E 295 Fe 310-0 to Fe 490-2
Котелни стомани	Č 1202 Č 1204	HI (1.0345)	HI1 (1.0425)	P235GH P265GH
	Č 3133 Č 3105	17Mn4 (1.0481)	19Mn6 (1.0473)	P295GH P355GH
Тръбни стомани	Č 1212 to Č 3100	St 35.4 (1.0309) to St 52.4 (1.0581) StE 210.7 (1.0307) to StE 360.7 (1.0582)		DX55D to P355T2 L210 to L360NB
Корабостр. стомани	A, B, D, E AH 32 to EH 36	A, B, D, E AH 32 to EH 36		
Дребнозърнести стомани	ČRO 250 to ČRO 350	StE 285 (1.0486)	StE 355 (1.0562)	P275N P355N
	ČRV 250 to ČRV 350	WSIE 285 (1.0487)	WSIE 355 (1.0565)	P275NH P355NH
Лети стомани	ČL 0300 to ČL 0500	GS-38 (1.0416) to GS-52 (1.0551)		C18D to S355JRC

Механични свойства на заварения метал

R _{eL} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-40°C) J
> 430	500 - 640	> 22	≥ 47

Приблизителен химичен състав на заварения метал

	C	Mn	Si	Cu
%	0,06 - 0,13	1,4 - 1,6	0,7 - 1,0	≤ 0,3

Защитна газова среда

C1 или M21

Опаковки

Диаметър на телта mm	Намотки
0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,6	стандартна намотка (S-L); прецизна намотка (S-S)

1 кг - пластмасови макари (за диаметри на телта 0,6 и 0,8 мм)

5 кг - пластмасови макари (за диаметри на телта 0,6 и 0,8 мм)

15 кг - пластмасови (S-L; S-S) или метални макари (S-S). За диаметри 0,8; 1,0; 1,2 и 1,6 мм

250 кг – барабани (за диаметри на телта 0,8; 1,0 и 1,2 мм)

Сертификати и технически одобрения

ABS (3YSA); BV (SA 3Y M); CRS (3YS); DB; DNV (IIIYMS); GL (3YS); LR (3S,3YS); RINA (3YS); TÜV

